

訂正箇所		誤	正	備考	摘要
ページ	行など				
2	図-I.1.1			破線の説明を追加	第2刷で修正
210	表-II.1.24	(「杭周固定液」の「管理強度」の欄) $\sigma 28 \geq 10 \text{N/mm}^2$	$\sigma 28 \geq 10 \text{N/mm}^2$	/mm <sup>2</sup> →N/mm <sup>2</sup>	第2刷で修正
210	表-II.1.24	(「根固め液」の「管理強度」の欄) $\sigma 28 \geq 20 \text{N/mm}^2$	$\sigma 28 \geq 20 \text{N/mm}^2$	/mm <sup>2</sup> →N/mm <sup>2</sup>	第2刷で修正
341	下から2行目	4) (一社)日本基礎建設協会:場所打ち杭コンクリート杭の鉄筋かご無溶接工法 設計・施工に関するガイドライン, 2014.	4) (一社)日本基礎建設協会:場所打ちコンクリート杭の鉄筋かご無溶接工法 設計・施工に関するガイドライン, 2014.	場所打ち杭コンクリート杭→場所打ちコンクリート杭	第2刷で修正
368	表-参.8.2		<p>※図をクリックすると拡大します</p>	表の差替え	第2刷で修正

訂正箇所		誤	正	備考	摘要																
83	上から3行目	…を一定に保ち、オーガの積分電流値等を用いて…	…を一定に保ち、オーガ <b>駆動装置</b> の積分電流値等を用いて…	オーガ→オーガ駆動装置	第3刷で修正																
130	表-II. 1. 14	<table border="1"> <thead> <tr> <th>杭種</th> <th>施工方法</th> <th><math>e_o</math></th> <th><math>e_f</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>鋼管杭 PHC杭, SC杭</td> <td>打撃工法</td> <td><math>(1.5W_H/W_p)^{1/3}</math></td> <td>0.25</td> </tr> </tbody> </table>	杭種	施工方法	$e_o$	$e_f$	鋼管杭 PHC杭, SC杭	打撃工法	$(1.5W_H/W_p)^{1/3}$	0.25	<table border="1"> <thead> <tr> <th>杭種</th> <th>施工方法</th> <th><math>e_o</math></th> <th><math>e_f</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>鋼管杭 PHC杭, SC杭</td> <td><b>打込み杭工法</b></td> <td><math>(1.5W_H/W_p)^{1/3}</math></td> <td>0.25</td> </tr> </tbody> </table>	杭種	施工方法	$e_o$	$e_f$	鋼管杭 PHC杭, SC杭	<b>打込み杭工法</b>	$(1.5W_H/W_p)^{1/3}$	0.25	打撃工法→打込み杭	第3刷で修正
杭種	施工方法	$e_o$	$e_f$																		
鋼管杭 PHC杭, SC杭	打撃工法	$(1.5W_H/W_p)^{1/3}$	0.25																		
杭種	施工方法	$e_o$	$e_f$																		
鋼管杭 PHC杭, SC杭	<b>打込み杭工法</b>	$(1.5W_H/W_p)^{1/3}$	0.25																		
137	「1.一般項目」	「解説」の⑧ また、労働環境につながるような危険因子は事前に発見…	「解説」の⑧ また、労働環境 <b>悪化</b> につながるような危険因子は事前に発見…	欠落した部分の修正	第3刷で修正																
185	上から12行目	…マーキングするとともに管理装置等で深度を…	…マーキングするとともに <b>施工</b> 管理装置等で深度を…	管理装置→施工管理装置	第3刷で修正																
191	「6.杭の建込み」	「解説」の② ② 補助クレーンは杭材およびオーガスクリーパーなどの重量が十分に吊れる能力があるかを確認する。	「解説」の② ② 補助クレーンは杭材および <b>スパイラルオーガ</b> などの重量が十分に吊れる能力があるかを確認する。	オーガスクリーパー→スパイラルオーガ	第3刷で修正																
191	「6.杭の建込み」	「チェックポイント」の⑤ ⑤ 「II. 1. 1. 3 施工管理(5)施工管理の要点」を参照	削除		第3刷で修正																
193	「9.先端処理(セメントミルク噴出攪拌方式)」	「解説」の① …ないように、また、計量器具類の整備保守管理が行われているかを確認する。	「解説」の① …ないように、また、計量器具類の整備 <b>・</b> 保守管理が行われているかを確認する。		第3刷で修正																
193	「9.先端処理(セメントミルク噴出攪拌方式)」	「解説」の② ② <b>オーガ</b> スクリーパーやロッドなどに所定の位置へマーキングしているか確認する。	「解説」の② ② <b>スパイラルオーガ</b> やロッドなどに所定の位置へマーキングしているか確認する。	オーガスクリーパー→スパイラルオーガ	第3刷で修正																
194	「9.先端処理(セメントミルク噴出攪拌方式)」	「解説」の④ ・ヘッドを拡翼させる工法の場合は、施工中および事後の拡翼確認を行う。高圧噴射方式の場合は、噴出ノズル・チップを…	「解説」の④ ・ヘッドを拡翼させる工法の場合は、施工中および事後の拡翼確認を行う。高圧噴 <b>出</b> 方式の場合は、噴出ノズル・チップを…	噴射→噴出	第3刷で修正																
196	「8.既製コンクリート杭の縦ひび割れの発」	「対策例」 ・支持層中に根入れする分の杭先端の外殻鋼管等での補強。	「対策例」 ・支持層中に根入れする分の杭先端の外殻鋼管等での補強。 <b>(最終打撃方式の場合)</b>		第3刷で修正																
205	上から2行目	…杭心にセットし、掘削液を <b>オーガ</b> ビットの先端から…	…杭心にセットし、掘削液を <b>掘削</b> ビットの先端から…	オーガ→掘削	第3刷で修正																
249	「1.杭打ち機の回転」	「現象」 1.杭打機の回転	「現象」 1.杭打 <b>ち</b> 機の回転	杭打機→杭打ち機	第3刷で修正																
357	表-参.4.1	支持層管理方法の項目 土質柱状図とオーガ掘削時の電流値との比較および <b>拡大ビット</b> に付着した土砂の確認	支持層管理方法の項目 土質柱状図と <b>施工管理装置</b> によるオーガ掘削時の電流値 <b>および積分電流値</b> との比較および <b>掘削ヘッド</b> に付着した土砂の確認等	「施工管理装置による」、「および積分電流値」追加 拡大ビット→掘削ヘッド	第3刷で修正																

訂正箇所		誤	正	備考	摘要
361	表-参. 5. 1	工法の概要の項目 攪拌機構を備えたロッドおよびオーガヘッドを用いて、孔内を攪拌しながら地盤を掘削する。所定深度まで掘削後、掘削ロッドを上下反復し、掘削孔を築造する。	工法の概要の項 攪拌機構を備えたロッドおよび掘削ビットを用いて、孔内を攪拌しながら地盤を掘削する。所定深度まで掘削後、攪拌ロッドを上下反復し、掘削孔を築造する。	オーガヘッド→掘削ビット、 掘削ロッド→攪拌ロッド	第3刷で修正
361	表-参. 5. 1	掘削方法の項目 攪拌ロッド+オーガヘッド	掘削方法の項 攪拌ロッド+掘削ビット	オーガヘッド→掘削ビット	第3刷で修正
361	表-参. 5. 1	駆動装置の項目 オーガモータ	駆動装置の項 オーガモータ	オーガ→オーガ	第3刷で修正
363	表-参. 7. 1	駆動装置の項目 オーガモータ	駆動装置の項 オーガモータ	オーガ→オーガ	第3刷で修正