

「舗装調査・試験法便覧（平成31年版）」 正誤表

[令和元年6月24日作成]

分冊	章	試験法番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映
1	I	-	p[1]-3 図-1	<p>図-1 技術基準等の体系と本便覧の位置付け</p>	<p>図-1 技術基準等の体系と本便覧の位置付け(新設・改築と維持管理)</p>	<p>本便覧の位置付けについて、「新築・改築」の場合と「維持管理」の場合とを分けるように追記し、維持管理にも本便覧は使用するので追記</p>	
1	I	-	p[1]-21 上から14行目	生じる可能性がある	生じる 可能性 がある		
1	I	-	p[1]-21 下から1行目	以前主に使われていた	以前、主に使われていた		
1	I	-	p[1]-28 上から13行目	表では	表-1では		
2	I	-	p[1]-30 表-1 下から4マス目	B001～022	B001～022 T		
3	I	-	p[1]-30 表-1 下から3マス目	床版防水層の基本照査試験	橋梁用舗装材料の試験		
3	I	-	p[1]-30 表-1 下から3マス目	C003	C001～C008		
1	II	S002	p[1]-77 上から7行目	横断方向に	縦横断方向に		
1	II	S021-1	p[1]-105 下から7,8行目	図-S021-3	図-S021-1・3		
1	II	S021-2	p[1]-116 下から2,3行目	フェルトパッキング	フェルトパッキン		
1	II	S021-3	p[1]-127 図-S021-3・5	図中相關式の誤記 $y=0.878x-0.101$	$y=0.878x+0.101$		
1	II	S022-3	p[1]-141 式(S022-3・1)	MPD	MPD		
1	II	-	p[1]-166 上から3行目	ゴルフボール	ゴルフボール		
1	II	S028	p[1]-198 上から6行目	測定輪	測定 車 輪		

分冊	章	試験法番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1	II	S028	p[1]-207 表-S028・2	<p>表-S028・2 データシートの例</p> <p>舗装路面の平坦性測定</p> <p>調査・工事名 _____ 測定年月日 年 月 日</p> <p>測定開始点 _____ 測定器の種類 <input type="radio"/> 3mプロファイルメータ</p> <p>測定終了点 _____ 3m直線定規</p> <p>測定距離 150 m 測定者 _____</p> <p>シート番号 1枚中の 1枚目</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>d</th> <th>d²</th> <th>No.</th> <th>d</th> <th>d²</th> <th>No.</th> <th>d</th> <th>d²</th> <th>No.</th> <th>d</th> <th>d²</th> <th>No.</th> <th>d</th> <th>d²</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>2.9</td><td>8.41</td><td>21</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>41</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>61</td><td>-0.9</td><td>0.81</td><td>81</td><td>0.2</td><td>0.4</td></tr> <tr><td>2</td><td>-0.9</td><td>0.81</td><td>22</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>42</td><td>0.8</td><td>0.64</td><td>62</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>82</td><td>1.5</td><td>2.25</td></tr> <tr><td>3</td><td>-3.5</td><td>12.25</td><td>23</td><td>0.8</td><td>0.64</td><td>43</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>63</td><td>0.3</td><td>0.09</td><td>83</td><td>0.0</td><td>0.0</td></tr> <tr><td>4</td><td>3.0</td><td>9.0</td><td>24</td><td>-0.2</td><td>0.4</td><td>44</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>64</td><td>0.8</td><td>0.64</td><td>84</td><td>0.0</td><td>0.0</td></tr> <tr><td>5</td><td>2.9</td><td>8.41</td><td>25</td><td>1.1</td><td>1.21</td><td>45</td><td>0.8</td><td>0.64</td><td>65</td><td>-0.1</td><td>0.1</td><td>85</td><td>0.0</td><td>0.0</td></tr> <tr><td>6</td><td>-2.8</td><td>7.84</td><td>26</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>46</td><td>0.8</td><td>0.64</td><td>66</td><td>0.2</td><td>0.04</td><td>86</td><td>0.9</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>7</td><td>-0.8</td><td>0.64</td><td>27</td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>47</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>67</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>87</td><td>0.9</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>8</td><td>-0.2</td><td>0.4</td><td>28</td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>48</td><td>0.8</td><td>0.64</td><td>68</td><td>0.2</td><td>0.04</td><td>88</td><td>0.0</td><td>0.0</td></tr> <tr><td>9</td><td>0.7</td><td>0.49</td><td>29</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>49</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>69</td><td>-1.0</td><td>1.0</td><td>89</td><td>0.2</td><td>0.4</td></tr> <tr><td>10</td><td>1.0</td><td>1.0</td><td>30</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>50</td><td>-0.1</td><td>0.1</td><td>70</td><td>-0.8</td><td>0.64</td><td>90</td><td>0.9</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>計</td><td>① 3.3</td><td>② 11.02</td><td>計</td><td>① 4.4</td><td>② 4.92</td><td>計</td><td>① 3.5</td><td>② 3.27</td><td>計</td><td>① -0.7</td><td>② 5.31</td><td>計</td><td>① 4.8</td><td>② 5.48</td></tr> <tr><td>11</td><td>0.6</td><td>0.36</td><td>31</td><td>-0.5</td><td>0.25</td><td>51</td><td>0.6</td><td>0.36</td><td>71</td><td>0.3</td><td>0.09</td><td>91</td><td>-1.9</td><td>3.61</td></tr> <tr><td>12</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>32</td><td>1.0</td><td>1.0</td><td>52</td><td>0.4</td><td>0.16</td><td>72</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>92</td><td>0.0</td><td>0.0</td></tr> <tr><td>13</td><td>1.0</td><td>1.0</td><td>33</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>53</td><td>1.2</td><td>1.44</td><td>73</td><td>0.6</td><td>0.36</td><td>93</td><td>0.3</td><td>0.09</td></tr> <tr><td>14</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>34</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>54</td><td>1.0</td><td>1.0</td><td>74</td><td>-0.5</td><td>0.25</td><td>94</td><td>0.2</td><td>0.4</td></tr> <tr><td>15</td><td>0.2</td><td>0.4</td><td>35</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>55</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>75</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>95</td><td>0.8</td><td>0.64</td></tr> <tr><td>16</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>36</td><td>1.0</td><td>1.0</td><td>56</td><td>0.1</td><td>0.25</td><td>76</td><td>-0.8</td><td>0.64</td><td>96</td><td>0.0</td><td>0.0</td></tr> <tr><td>17</td><td>1.8</td><td>3.24</td><td>37</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>57</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>77</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>97</td><td>0.9</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>18</td><td>1.1</td><td>1.21</td><td>38</td><td>-0.8</td><td>0.64</td><td>58</td><td>1.0</td><td>1.0</td><td>78</td><td>0.8</td><td>0.64</td><td>98</td><td>0.5</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>19</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>39</td><td>1.0</td><td>1.0</td><td>59</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>79</td><td>0.4</td><td>0.16</td><td>99</td><td>1.9</td><td>3.61</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>40</td><td>0.1</td><td>0.1</td><td>60</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>80</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>100</td><td>0.0</td><td>0.0</td></tr> <tr><td>計</td><td>① 7.8</td><td>② 8.7</td><td>計</td><td>① 1.9</td><td>② 4.95</td><td>計</td><td>① 5.2</td><td>② 4.48</td><td>計</td><td>① 1.8</td><td>② 3.69</td><td>計</td><td>① 2.7</td><td>② 10.22</td></tr> <tr><td>③ I① (mm)</td><td colspan="4">34.3</td><td>④ 各シートのI③ (mm)</td><td colspan="4">34.3</td></tr> <tr><td>④ I② (mm²)</td><td colspan="4">122.92</td><td>⑤ 各シートのI④ (mm²)</td><td colspan="4">122.92</td></tr> <tr><td>⑤ データ数</td><td colspan="4">100</td><td>⑥ 各シートのI⑤</td><td colspan="4">100</td></tr> <tr><td>⑦ 標準偏差√[(I①-各I①)/(I①-1)] (mm)</td><td colspan="4"></td><td>⑧</td><td colspan="4">1.04</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 注) *印の欄は、最後のデータシートのみ記入する。</p>	No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²	1	2.9	8.41	21	0.0	0.0	41	0.0	0.0	61	-0.9	0.81	81	0.2	0.4	2	-0.9	0.81	22	0.0	0.0	42	0.8	0.64	62	0.5	0.25	82	1.5	2.25	3	-3.5	12.25	23	0.8	0.64	43	0.0	0.0	63	0.3	0.09	83	0.0	0.0	4	3.0	9.0	24	-0.2	0.4	44	0.0	0.0	64	0.8	0.64	84	0.0	0.0	5	2.9	8.41	25	1.1	1.21	45	0.8	0.64	65	-0.1	0.1	85	0.0	0.0	6	-2.8	7.84	26	0.9	0.81	46	0.8	0.64	66	0.2	0.04	86	0.9	0.81	7	-0.8	0.64	27	0.2	0.4	47	0.1	0.1	67	0.0	0.0	87	0.9	0.81	8	-0.2	0.4	28	0.2	0.4	48	0.8	0.64	68	0.2	0.04	88	0.0	0.0	9	0.7	0.49	29	0.9	0.81	49	0.0	0.0	69	-1.0	1.0	89	0.2	0.4	10	1.0	1.0	30	0.5	0.25	50	-0.1	0.1	70	-0.8	0.64	90	0.9	0.81	計	① 3.3	② 11.02	計	① 4.4	② 4.92	計	① 3.5	② 3.27	計	① -0.7	② 5.31	計	① 4.8	② 5.48	11	0.6	0.36	31	-0.5	0.25	51	0.6	0.36	71	0.3	0.09	91	-1.9	3.61	12	0.5	0.25	32	1.0	1.0	52	0.4	0.16	72	0.0	0.0	92	0.0	0.0	13	1.0	1.0	33	0.1	0.1	53	1.2	1.44	73	0.6	0.36	93	0.3	0.09	14	0.9	0.81	34	0.0	0.0	54	1.0	1.0	74	-0.5	0.25	94	0.2	0.4	15	0.2	0.4	35	0.0	0.0	55	0.0	0.0	75	0.0	0.0	95	0.8	0.64	16	0.9	0.81	36	1.0	1.0	56	0.1	0.25	76	-0.8	0.64	96	0.0	0.0	17	1.8	3.24	37	0.0	0.0	57	0.5	0.25	77	0.5	0.25	97	0.9	0.81	18	1.1	1.21	38	-0.8	0.64	58	1.0	1.0	78	0.8	0.64	98	0.5	0.25	19	0.5	0.25	39	1.0	1.0	59	0.0	0.0	79	0.4	0.16	99	1.9	3.61	20	0.0	0.0	40	0.1	0.1	60	0.0	0.0	80	0.5	0.25	100	0.0	0.0	計	① 7.8	② 8.7	計	① 1.9	② 4.95	計	① 5.2	② 4.48	計	① 1.8	② 3.69	計	① 2.7	② 10.22	③ I① (mm)	34.3				④ 各シートのI③ (mm)	34.3				④ I② (mm ²)	122.92				⑤ 各シートのI④ (mm ²)	122.92				⑤ データ数	100				⑥ 各シートのI⑤	100				⑦ 標準偏差√[(I①-各I①)/(I①-1)] (mm)					⑧	1.04				<p>舗装路面の平坦性測定</p> <p>調査・工事名 _____ 測定年月日 年 月 日</p> <p>測定開始点 _____ 測定器の種類 <input type="radio"/> 3mプロファイルメータ</p> <p>測定終了点 _____ 3m直線定規</p> <p>測定距離 150m 測定者 _____</p> <p>シート番号 1枚中の 1枚目</p> <p>*クリックすると拡大します</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>d</th> <th>d²</th> <th>No.</th> <th>d</th> <th>d²</th> <th>No.</th> <th>d</th> <th>d²</th> <th>No.</th> <th>d</th> <th>d²</th> <th>No.</th> <th>d</th> <th>d²</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>2.9</td><td>8.41</td><td>21</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>41</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>61</td><td>-1.1</td><td>1.21</td><td>81</td><td>0.2</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>2</td><td>-1.1</td><td>1.21</td><td>22</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>42</td><td>0.8</td><td>0.64</td><td>62</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>82</td><td>1.5</td><td>2.25</td></tr> <tr><td>3</td><td>-4.1</td><td>16.81</td><td>23</td><td>0.8</td><td>0.64</td><td>43</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>63</td><td>0.3</td><td>0.09</td><td>83</td><td>0.0</td><td>0.0</td></tr> <tr><td>4</td><td>5.1</td><td>26.01</td><td>24</td><td>-0.1</td><td>0.01</td><td>44</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>64</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>84</td><td>0.0</td><td>0.0</td></tr> <tr><td>5</td><td>2.9</td><td>8.41</td><td>25</td><td>1.1</td><td>1.21</td><td>45</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>65</td><td>-0.1</td><td>0.01</td><td>85</td><td>0.0</td><td>0.0</td></tr> <tr><td>6</td><td>-4.1</td><td>16.81</td><td>26</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>46</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>66</td><td>0.2</td><td>0.04</td><td>86</td><td>0.9</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>7</td><td>-1.1</td><td>1.21</td><td>27</td><td>0.2</td><td>0.04</td><td>47</td><td>0.1</td><td>0.01</td><td>67</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>87</td><td>0.9</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>8</td><td>-0.1</td><td>0.01</td><td>28</td><td>0.2</td><td>0.04</td><td>48</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>68</td><td>0.2</td><td>0.04</td><td>88</td><td>0.0</td><td>0.0</td></tr> <tr><td>9</td><td>0.7</td><td>0.49</td><td>29</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>49</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>69</td><td>-1.1</td><td>1.21</td><td>89</td><td>0.2</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>10</td><td>1.1</td><td>1.21</td><td>30</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>50</td><td>-0.1</td><td>0.01</td><td>70</td><td>-1.1</td><td>1.21</td><td>90</td><td>0.9</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>計</td><td>① 3.3</td><td>② 11.02</td><td>計</td><td>① 4.4</td><td>② 3.94</td><td>計</td><td>① 3.5</td><td>② 3.09</td><td>計</td><td>① -1.2</td><td>② 2.88</td><td>計</td><td>① 4.6</td><td>② 4.36</td></tr> <tr><td>11</td><td>0.6</td><td>0.36</td><td>31</td><td>-1.1</td><td>1.21</td><td>51</td><td>0.6</td><td>0.36</td><td>71</td><td>0.3</td><td>0.09</td><td>91</td><td>-2.1</td><td>4.41</td></tr> <tr><td>12</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>32</td><td>1.1</td><td>1.21</td><td>52</td><td>0.4</td><td>0.16</td><td>72</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>92</td><td>0.0</td><td>0.0</td></tr> <tr><td>13</td><td>1.1</td><td>1.21</td><td>33</td><td>0.1</td><td>0.01</td><td>53</td><td>1.2</td><td>1.44</td><td>73</td><td>0.6</td><td>0.36</td><td>93</td><td>0.3</td><td>0.09</td></tr> <tr><td>14</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>34</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>54</td><td>1.1</td><td>1.21</td><td>74</td><td>-1.1</td><td>1.21</td><td>94</td><td>0.2</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>15</td><td>0.2</td><td>0.04</td><td>35</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>55</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>75</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>95</td><td>0.8</td><td>0.64</td></tr> <tr><td>16</td><td>0.9</td><td>0.81</td><td>36</td><td>1.1</td><td>1.21</td><td>56</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>76</td><td>-1.1</td><td>1.21</td><td>96</td><td>0.0</td><td>0.0</td></tr> <tr><td>17</td><td>1.9</td><td>3.61</td><td>37</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>57</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>77</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>97</td><td>0.9</td><td>0.81</td></tr> <tr><td>18</td><td>1.1</td><td>1.21</td><td>38</td><td>-1.1</td><td>1.21</td><td>58</td><td>1.1</td><td>1.21</td><td>78</td><td>0.8</td><td>0.64</td><td>98</td><td>0.5</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>19</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>39</td><td>1.1</td><td>1.21</td><td>59</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>79</td><td>0.4</td><td>0.16</td><td>99</td><td>1.9</td><td>3.61</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>40</td><td>0.1</td><td>0.01</td><td>60</td><td>0.0</td><td>0.0</td><td>80</td><td>0.5</td><td>0.25</td><td>100</td><td>0.0</td><td>0.0</td></tr> <tr><td>計</td><td>① 7.8</td><td>② 8.34</td><td>計</td><td>① 1.9</td><td>② 3.91</td><td>計</td><td>① 5.2</td><td>② 4.46</td><td>計</td><td>① 1.8</td><td>② 2.64</td><td>計</td><td>① 2.7</td><td>② 8.06</td></tr> <tr><td>③ I① (mm)</td><td colspan="4">34.3</td><td>④ 各シートのI③ (mm)</td><td colspan="4">34.3</td></tr> <tr><td>④ I② (mm²)</td><td colspan="4">115.27</td><td>⑤ 各シートのI④ (mm²)</td><td colspan="4">115.27</td></tr> <tr><td>⑤ データ数</td><td colspan="4">100</td><td>⑥ 各シートのI⑤</td><td colspan="4">100</td></tr> <tr><td>⑦ 標準偏差√[(I①-各I①)/(I①-1)] (mm)</td><td colspan="4"></td><td>⑧</td><td colspan="4">1.02</td></tr> </tbody> </table> <p>備考 注) ※印の欄は、最後のデータシートのみ記入する。</p>	No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²	1	2.9	8.41	21	0.0	0.0	41	0.0	0.0	61	-1.1	1.21	81	0.2	0.04	2	-1.1	1.21	22	0.0	0.0	42	0.8	0.64	62	0.5	0.25	82	1.5	2.25	3	-4.1	16.81	23	0.8	0.64	43	0.0	0.0	63	0.3	0.09	83	0.0	0.0	4	5.1	26.01	24	-0.1	0.01	44	0.0	0.0	64	0.9	0.81	84	0.0	0.0	5	2.9	8.41	25	1.1	1.21	45	0.9	0.81	65	-0.1	0.01	85	0.0	0.0	6	-4.1	16.81	26	0.9	0.81	46	0.9	0.81	66	0.2	0.04	86	0.9	0.81	7	-1.1	1.21	27	0.2	0.04	47	0.1	0.01	67	0.0	0.0	87	0.9	0.81	8	-0.1	0.01	28	0.2	0.04	48	0.9	0.81	68	0.2	0.04	88	0.0	0.0	9	0.7	0.49	29	0.9	0.81	49	0.0	0.0	69	-1.1	1.21	89	0.2	0.04	10	1.1	1.21	30	0.5	0.25	50	-0.1	0.01	70	-1.1	1.21	90	0.9	0.81	計	① 3.3	② 11.02	計	① 4.4	② 3.94	計	① 3.5	② 3.09	計	① -1.2	② 2.88	計	① 4.6	② 4.36	11	0.6	0.36	31	-1.1	1.21	51	0.6	0.36	71	0.3	0.09	91	-2.1	4.41	12	0.5	0.25	32	1.1	1.21	52	0.4	0.16	72	0.0	0.0	92	0.0	0.0	13	1.1	1.21	33	0.1	0.01	53	1.2	1.44	73	0.6	0.36	93	0.3	0.09	14	0.9	0.81	34	0.0	0.0	54	1.1	1.21	74	-1.1	1.21	94	0.2	0.04	15	0.2	0.04	35	0.0	0.0	55	0.0	0.0	75	0.0	0.0	95	0.8	0.64	16	0.9	0.81	36	1.1	1.21	56	0.5	0.25	76	-1.1	1.21	96	0.0	0.0	17	1.9	3.61	37	0.0	0.0	57	0.5	0.25	77	0.5	0.25	97	0.9	0.81	18	1.1	1.21	38	-1.1	1.21	58	1.1	1.21	78	0.8	0.64	98	0.5	0.25	19	0.5	0.25	39	1.1	1.21	59	0.0	0.0	79	0.4	0.16	99	1.9	3.61	20	0.0	0.0	40	0.1	0.01	60	0.0	0.0	80	0.5	0.25	100	0.0	0.0	計	① 7.8	② 8.34	計	① 1.9	② 3.91	計	① 5.2	② 4.46	計	① 1.8	② 2.64	計	① 2.7	② 8.06	③ I① (mm)	34.3				④ 各シートのI③ (mm)	34.3				④ I② (mm ²)	115.27				⑤ 各シートのI④ (mm ²)	115.27				⑤ データ数	100				⑥ 各シートのI⑤	100				⑦ 標準偏差√[(I①-各I①)/(I①-1)] (mm)					⑧	1.02				d ² の計算の間違い	
No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1	2.9	8.41	21	0.0	0.0	41	0.0	0.0	61	-0.9	0.81	81	0.2	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2	-0.9	0.81	22	0.0	0.0	42	0.8	0.64	62	0.5	0.25	82	1.5	2.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
3	-3.5	12.25	23	0.8	0.64	43	0.0	0.0	63	0.3	0.09	83	0.0	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
4	3.0	9.0	24	-0.2	0.4	44	0.0	0.0	64	0.8	0.64	84	0.0	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
5	2.9	8.41	25	1.1	1.21	45	0.8	0.64	65	-0.1	0.1	85	0.0	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
6	-2.8	7.84	26	0.9	0.81	46	0.8	0.64	66	0.2	0.04	86	0.9	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
7	-0.8	0.64	27	0.2	0.4	47	0.1	0.1	67	0.0	0.0	87	0.9	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
8	-0.2	0.4	28	0.2	0.4	48	0.8	0.64	68	0.2	0.04	88	0.0	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
9	0.7	0.49	29	0.9	0.81	49	0.0	0.0	69	-1.0	1.0	89	0.2	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
10	1.0	1.0	30	0.5	0.25	50	-0.1	0.1	70	-0.8	0.64	90	0.9	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
計	① 3.3	② 11.02	計	① 4.4	② 4.92	計	① 3.5	② 3.27	計	① -0.7	② 5.31	計	① 4.8	② 5.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
11	0.6	0.36	31	-0.5	0.25	51	0.6	0.36	71	0.3	0.09	91	-1.9	3.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
12	0.5	0.25	32	1.0	1.0	52	0.4	0.16	72	0.0	0.0	92	0.0	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
13	1.0	1.0	33	0.1	0.1	53	1.2	1.44	73	0.6	0.36	93	0.3	0.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
14	0.9	0.81	34	0.0	0.0	54	1.0	1.0	74	-0.5	0.25	94	0.2	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
15	0.2	0.4	35	0.0	0.0	55	0.0	0.0	75	0.0	0.0	95	0.8	0.64																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
16	0.9	0.81	36	1.0	1.0	56	0.1	0.25	76	-0.8	0.64	96	0.0	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
17	1.8	3.24	37	0.0	0.0	57	0.5	0.25	77	0.5	0.25	97	0.9	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
18	1.1	1.21	38	-0.8	0.64	58	1.0	1.0	78	0.8	0.64	98	0.5	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
19	0.5	0.25	39	1.0	1.0	59	0.0	0.0	79	0.4	0.16	99	1.9	3.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
20	0.0	0.0	40	0.1	0.1	60	0.0	0.0	80	0.5	0.25	100	0.0	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
計	① 7.8	② 8.7	計	① 1.9	② 4.95	計	① 5.2	② 4.48	計	① 1.8	② 3.69	計	① 2.7	② 10.22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
③ I① (mm)	34.3				④ 各シートのI③ (mm)	34.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
④ I② (mm ²)	122.92				⑤ 各シートのI④ (mm ²)	122.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
⑤ データ数	100				⑥ 各シートのI⑤	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
⑦ 標準偏差√[(I①-各I①)/(I①-1)] (mm)					⑧	1.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²	No.	d	d ²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1	2.9	8.41	21	0.0	0.0	41	0.0	0.0	61	-1.1	1.21	81	0.2	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2	-1.1	1.21	22	0.0	0.0	42	0.8	0.64	62	0.5	0.25	82	1.5	2.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
3	-4.1	16.81	23	0.8	0.64	43	0.0	0.0	63	0.3	0.09	83	0.0	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
4	5.1	26.01	24	-0.1	0.01	44	0.0	0.0	64	0.9	0.81	84	0.0	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
5	2.9	8.41	25	1.1	1.21	45	0.9	0.81	65	-0.1	0.01	85	0.0	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
6	-4.1	16.81	26	0.9	0.81	46	0.9	0.81	66	0.2	0.04	86	0.9	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
7	-1.1	1.21	27	0.2	0.04	47	0.1	0.01	67	0.0	0.0	87	0.9	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
8	-0.1	0.01	28	0.2	0.04	48	0.9	0.81	68	0.2	0.04	88	0.0	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
9	0.7	0.49	29	0.9	0.81	49	0.0	0.0	69	-1.1	1.21	89	0.2	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
10	1.1	1.21	30	0.5	0.25	50	-0.1	0.01	70	-1.1	1.21	90	0.9	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
計	① 3.3	② 11.02	計	① 4.4	② 3.94	計	① 3.5	② 3.09	計	① -1.2	② 2.88	計	① 4.6	② 4.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
11	0.6	0.36	31	-1.1	1.21	51	0.6	0.36	71	0.3	0.09	91	-2.1	4.41																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
12	0.5	0.25	32	1.1	1.21	52	0.4	0.16	72	0.0	0.0	92	0.0	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
13	1.1	1.21	33	0.1	0.01	53	1.2	1.44	73	0.6	0.36	93	0.3	0.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
14	0.9	0.81	34	0.0	0.0	54	1.1	1.21	74	-1.1	1.21	94	0.2	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
15	0.2	0.04	35	0.0	0.0	55	0.0	0.0	75	0.0	0.0	95	0.8	0.64																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
16	0.9	0.81	36	1.1	1.21	56	0.5	0.25	76	-1.1	1.21	96	0.0	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
17	1.9	3.61	37	0.0	0.0	57	0.5	0.25	77	0.5	0.25	97	0.9	0.81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
18	1.1	1.21	38	-1.1	1.21	58	1.1	1.21	78	0.8	0.64	98	0.5	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
19	0.5	0.25	39	1.1	1.21	59	0.0	0.0	79	0.4	0.16	99	1.9	3.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
20	0.0	0.0	40	0.1	0.01	60	0.0	0.0	80	0.5	0.25	100	0.0	0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
計	① 7.8	② 8.34	計	① 1.9	② 3.91	計	① 5.2	② 4.46	計	① 1.8	② 2.64	計	① 2.7	② 8.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
③ I① (mm)	34.3				④ 各シートのI③ (mm)	34.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
④ I② (mm ²)	115.27				⑤ 各シートのI④ (mm ²)	115.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
⑤ データ数	100				⑥ 各シートのI⑤	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
⑦ 標準偏差√[(I①-各I①)/(I①-1)] (mm)					⑧	1.02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1	II	S029	p[1]-217 下から5行目	0㎡,0.5a㎡,am ² とする。	0㎡,0.5a㎡,am ² とする。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	II	S030	p[1]-226 図-S030・1	車輪	測定車輪																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	II	S030	p[1]-227 上から1行目	測定車輪	測定車輪																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	II	S030	p[1]-229 上から2行目	直線定規上の波形記録機を	直線定規上の波形記録器を																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	II	S030	p[1]-233 下から6行目	3)路面性状測定車は、光を路面に投影して路面形状を計測する方式を採用している装置が多く、夜間に測定を行う場合が多い。	左記文章を削除。(最近では路面性状をレーザで測定する装置が増えてきており、昼間でも測定が可能となってきた。)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	II	S030	p[1]-235 下から8行目	JHS 225-2005(関連)	NEXCO試験法225-2005(関連)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	I	S032	p[1]-249 上から14行目	1989年	1986年																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	II	S041	p[1]-263 下から3行目	1)(社)地盤工学会編:土質試験の方法と解説(第一回改訂版)第5編第4章, pp.274~286, 2004.10	1)(公社)地盤工学会編:地盤材料試験の方法と解説-二分冊の1-第5編第4章, pp.393~408, 2013.11.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	II	S044	p[1]-276 下から4行目	1)(社)地盤工学会編:地盤調査の方法と解説, pp.290~295, 2007.5	1)(公社)地盤工学会編:地盤調査の方法と解説-二分冊の1-, pp.337~344, 2014.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	II	S045	p[1]-277 上から13行目	継足しロッド:直径190±0.2mm・長さ1,000±0.8mm	継足しロッド:直径190±0.2mm・長さ750±0.8mm又は1,000±0.8mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	II	S045	p[1]-278 図-S045・1 ③継足しロッドの説明箇所	継足しロッド(φ190±0.2mm・長さ1,000±0.8mm)	継足しロッド(φ190±0.2mm・長さ750±0.8mm又は長さ1,000±0.8mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

分冊	章	試験法番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映																																																																																		
1	II	S045	p[1]-282 下から3行目	1) (社)地盤工学会編:地盤調査の方法と解説, 第4章, pp280~289, 2007.5	1) (公社)地盤工学会編:地盤調査の方法と解説-二分冊の1-第6編第4章, pp325~336, 2014.3																																																																																				
1	II	S043-1	p[1]-310 下から1行目	KDS S 901:1968(参考), JGS1433:2003(参考)	KDS S 901:1968(参考), JGS1433:2012(参考)																																																																																				
2	III	A023	p[2]-136 データシート	⑧ ⑦の乾燥後の資料の質量	⑧ ⑦の乾燥後の試料の質量																																																																																				
2	III	A023	p[2]-136 データシート	⑩ 平均値(⑫と⑭の間)	⑬ 平均値																																																																																				
2	III	A041	p[2]-145 図-A041・1	⑭ 試料容器 ⑮ ガラスざら	⑭ ガラス容器 ⑮ 試料容器																																																																																				
2	III	A041	p[2]-146 図-A041・2	針入度試験用針のテーパ 8° 42' ~9° 42'	針入度試験用針のテーパ 8° 40' ~9° 40'																																																																																				
2	III	A042	p[2]-156 上から12行目	(1)環	(1)肩付き環																																																																																				
2	III	A042	p[2]-157 図-A042・1	⑥環	⑥肩付き環	図中上の番号の説明のところ																																																																																			
2	III	A042	p[2]-157 図-A042・1	(a)電気加熱式の図中⑧環台の底板上面との距離:25.4	25																																																																																				
2	III	A042	p[2]-157 図-A042・1	(a)電気加熱式 および (b)ガスバーナー加熱式の図中の水面の高さ:100~110	102~108																																																																																				
2	III	A042	p[2]-159 上から4行目、7行目、9行目、11行目、13行目	~環~	~肩付き環~	5か所を修正																																																																																			
2	III	A042	p[2]-159 上から16行目	~加熱浴に100~110mmの高さまで~	~加熱浴に102~108mmの高さまで~																																																																																				
2	III	A042	p[2]-159 上から4~5行目	グリセリン-デキストリン同量	グリセリン-デキストリン等量																																																																																				
2	III	A042	p[2]-160 図-A-042・3	25.4	25.4を削除	右の図																																																																																			
2	III	A042	p[2]-163 下から4行目	Technologist	Technologist																																																																																				
2	III	A042	p[2]-167 上から4~5行目	グリセリン-デキストリン同量	グリセリン-デキストリン等量																																																																																				
2	III	A044	p[2]-176 表-A044・1	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">トルエン可溶分試験</th> </tr> <tr> <td>調査名・目的</td> <td colspan="2">試験年月日 年 月 日</td> </tr> <tr> <td>アスファルトの種類</td> <td>60~80</td> <td>試験者</td> </tr> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2">測定番号</th> </tr> <tr> <th>1</th> <th>2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>① 容器質量</td> <td>153.2300</td> <td>155.1595</td> </tr> <tr> <td>② (容器+試料)質量</td> <td>155.3041</td> <td>157.1256</td> </tr> <tr> <td>③ 試料質量 ③=②-①</td> <td>2.0741</td> <td>1.9661</td> </tr> <tr> <td>④ フィルタ質量</td> <td>0.1538</td> <td>0.1584</td> </tr> <tr> <td>⑤ ろ過後のフィルタ量</td> <td>0.1554</td> <td>0.1595</td> </tr> <tr> <td>⑥ 不溶分質量 ⑥=⑤-④</td> <td>0.0016</td> <td>0.0011</td> </tr> <tr> <td>⑦ 可溶分 ⑦=100-(⑥/③×100)</td> <td>99.92</td> <td>99.94</td> </tr> <tr> <td>平均</td> <td colspan="2">99.93</td> </tr> <tr> <td>くり返し精度</td> <td colspan="2">0.02</td> </tr> </tbody> </table>	トルエン可溶分試験			調査名・目的	試験年月日 年 月 日		アスファルトの種類	60~80	試験者	項目	測定番号		1	2	① 容器質量	153.2300	155.1595	② (容器+試料)質量	155.3041	157.1256	③ 試料質量 ③=②-①	2.0741	1.9661	④ フィルタ質量	0.1538	0.1584	⑤ ろ過後のフィルタ量	0.1554	0.1595	⑥ 不溶分質量 ⑥=⑤-④	0.0016	0.0011	⑦ 可溶分 ⑦=100-(⑥/③×100)	99.92	99.94	平均	99.93		くり返し精度	0.02		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">トルエン可溶分試験</th> </tr> <tr> <td>調査名・目的</td> <td colspan="2">試験年月日 年 月 日</td> </tr> <tr> <td>アスファルトの種類</td> <td>60~80</td> <td>試験者</td> </tr> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th colspan="2">測定番号</th> </tr> <tr> <th>1</th> <th>2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>① 容器質量</td> <td>153.230</td> <td>155.159</td> </tr> <tr> <td>② (容器+試料)質量</td> <td>155.304</td> <td>157.125</td> </tr> <tr> <td>③ 試料質量 ③=②-①</td> <td>2.074</td> <td>1.966</td> </tr> <tr> <td>④ フィルタ質量</td> <td>0.153</td> <td>0.158</td> </tr> <tr> <td>⑤ ろ過後のフィルタ量</td> <td>0.155</td> <td>0.159</td> </tr> <tr> <td>⑥ 不溶分質量 ⑥=⑤-④</td> <td>0.002</td> <td>0.001</td> </tr> <tr> <td>⑦ 可溶分 ⑦=100-(⑥/③×100)</td> <td>99.90</td> <td>99.95</td> </tr> <tr> <td>平均</td> <td colspan="2">99.93</td> </tr> <tr> <td>くり返し精度</td> <td colspan="2">0.05</td> </tr> </tbody> </table>	トルエン可溶分試験			調査名・目的	試験年月日 年 月 日		アスファルトの種類	60~80	試験者	項目	測定番号		1	2	① 容器質量	153.230	155.159	② (容器+試料)質量	155.304	157.125	③ 試料質量 ③=②-①	2.074	1.966	④ フィルタ質量	0.153	0.158	⑤ ろ過後のフィルタ量	0.155	0.159	⑥ 不溶分質量 ⑥=⑤-④	0.002	0.001	⑦ 可溶分 ⑦=100-(⑥/③×100)	99.90	99.95	平均	99.93		くり返し精度	0.05			
トルエン可溶分試験																																																																																									
調査名・目的	試験年月日 年 月 日																																																																																								
アスファルトの種類	60~80	試験者																																																																																							
項目	測定番号																																																																																								
	1	2																																																																																							
① 容器質量	153.2300	155.1595																																																																																							
② (容器+試料)質量	155.3041	157.1256																																																																																							
③ 試料質量 ③=②-①	2.0741	1.9661																																																																																							
④ フィルタ質量	0.1538	0.1584																																																																																							
⑤ ろ過後のフィルタ量	0.1554	0.1595																																																																																							
⑥ 不溶分質量 ⑥=⑤-④	0.0016	0.0011																																																																																							
⑦ 可溶分 ⑦=100-(⑥/③×100)	99.92	99.94																																																																																							
平均	99.93																																																																																								
くり返し精度	0.02																																																																																								
トルエン可溶分試験																																																																																									
調査名・目的	試験年月日 年 月 日																																																																																								
アスファルトの種類	60~80	試験者																																																																																							
項目	測定番号																																																																																								
	1	2																																																																																							
① 容器質量	153.230	155.159																																																																																							
② (容器+試料)質量	155.304	157.125																																																																																							
③ 試料質量 ③=②-①	2.074	1.966																																																																																							
④ フィルタ質量	0.153	0.158																																																																																							
⑤ ろ過後のフィルタ量	0.155	0.159																																																																																							
⑥ 不溶分質量 ⑥=⑤-④	0.002	0.001																																																																																							
⑦ 可溶分 ⑦=100-(⑥/③×100)	99.90	99.95																																																																																							
平均	99.93																																																																																								
くり返し精度	0.05																																																																																								
2	III	A045	p[2]-181 上から9行目	炎の大きさを標準球に合わせる。	炎の直径3.2~4.8mmの大きさに調整する。調整器に標準球がついている場合は、その標準球の大きさに合わせる。																																																																																				

*クリックすると拡大します

分冊	章	試験法 番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映
2	Ⅲ	A045	p[2]-182 表-A045・4	再現精度16℃	再現精度17℃		
2	Ⅲ	A046	p[2]-187 表-A046・1	表の挿入位置が「4. 試験方法」に記載されている。	「3. 試験器具」へ、図を移動する。		
2	Ⅲ	A046	p[2]-189 式A046・2	$(Ma-M_0)/Ma$ M ₀ : 試料採取量 Ma: 薄膜加熱後質量	$(Ma-M_0)/M_0$ M ₀ : 試料採取量 Ma: 薄膜加熱後質量		
2	Ⅲ	A047	p[2]-200 表-A047・4 1-1 ⑥	空欄	-0.04		
2	Ⅲ	A047	p[2]-200 表-A047・4 2-2 ③	50.22	50.22		
2	Ⅲ	A047	p[2]-200 表-A047・4	平均値1)	1)は削除		
2	Ⅲ	A047	p[2]-200 表-A047・4	-0.045	-0.05		
2	Ⅲ	A047	p[2]-202 下から5行目	現(一社)日本道路協会舗装委員会	現(公社)日本道路協会舗装委員会		
2	Ⅲ	A048	p[2]-204 表-A048・1	1)繰返し精度: 質量変化率の絶対値 My ≤ 0.5のとき 0.10 0.5 < My ≤ 0.1のとき 0.20 1.0 < My のとき 0.30 または平均値の 10%	左すべて削除		
2	Ⅲ	A050	p[2]-215 表-A050・2 目盛の誤差	目盛の誤差がすべて「120℃において0.1℃」となっている	それぞれの試験温度にて0.1以内		
2	Ⅲ	A050	p[2]-216 表-A050・3	JIS Z 8809:2000	JIS Z 8809:2011		
2	Ⅲ	A050	p[2]-216 表-A050・3	mm ² /s	cm ² /s		
2	Ⅲ	A050	p[2]-222 上から1行目	Temperatere	Temperature		
2	Ⅲ	A057	p[2]-290 上から3行目	厚さは変形に耐えるものとする。	厚さは0.9±0.1mmのものとする。		
2	Ⅲ	A057	p[2]-291 下から3行目	あらかじめ60～80℃に	あらかじめ70±10℃に		
2	Ⅲ	A061	p[2]-328 図-A061・1	左図 R50	左図 R5.0		
2	Ⅲ	A061	p[2]-332 下から8行目	試験は、5本の試験片について行う。	試験は、6本の試験片について行う。		
2	Ⅲ	A061	p[2]-333 上から6行目	5回の試験データ	6回の試験データ		
2	Ⅲ	A061	p[2]-333 上から14行目	平均引張速度(0.01mm/min.)	引張速度(0.01mm/min.まで)		
2	Ⅲ	A062	p[2]-344 下から1行目	$ G^* /\sin \delta (=G'')$	$ G^* \sin \delta (=G'')$		
2	Ⅲ	A063	p[2]-351 図-A063・4	曲げ仕事量 × 103(N/mm ³), (-20℃)	曲げ仕事量 × 103(N/mm ²), (-20℃)		
2	Ⅲ	A064	p[2]-359 表-A064・1 表題	珪砂を用いたバインダの・・・	珪砂を用いたアスファルトの・・・		
2	Ⅲ	A083	p[2]-413 式(A083・1)	留出油分(%)=	蒸発残留分(%)=		
2	Ⅲ	A091	p[2]-435 上から1行目	0.01以内	0.01g/cm ³ 以内		
2	Ⅲ	A091	p[2]-437 下から2行目	マンメータ液を液頭A標線まで	マンメータ液の液頭をA標線まで		
2	Ⅲ	A091	p[2]-438 式(091.10)	$S=3.310 \times S_0/\rho \times S_0\sqrt{t/t_0}$	$S=3.310 \times S_0/\rho \times \sqrt{t/t_0}$ (S ₀ を削除)		
2	Ⅲ	A091	p[2]-443 下から4行目	セメントに注水したときから	練り混ぜ開始から		

分冊	章	試験法 番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映
2	Ⅲ	A091	p[2]-444 上から2行目	セメントに注水したときから	練り混ぜ開始から		
3	Ⅲ	B015T	p[3]-142 図-B015・2	a	a		
3	Ⅲ	B015T	p[3]-143 上から16行目	35N/mmの載荷範囲	4～35N/mmの載荷範囲		
3	Ⅲ	B016T	p[3]-157 表-B016・1 再生骨材の種類	13-0	R5-0		
3	Ⅲ	B017T	p[3]-160 図-B017・2	エア－	エア		
3	Ⅲ	B017T	p[3]-168 表-B017・3	試験年月日:平成 年 月 日	試験年月日: 年 月 日	「平成」を削除	
4	Ⅲ	B0021	p[3]-206 下から1行		なお、首都高速道路(株)は、平成27年4月に発行した「舗装設計施工要領」で、トンネル部以外の表層に損傷耐久性を改善した新配合の「小粒径ポーラスアスファルト混合物」を採用し、舗装の試験方法も重交通下で酷使される舗装材料の骨材飛散抵抗性を適切に評価するため、60°Cでのタイヤすえ切り試験を追加している。	追加	
3	Ⅲ	B021	p[3]-207 上から8行目	pp.38～P53	pp.38～54		
3	Ⅲ	B008-1	p[3]-220 下から14行目	アスファルト混合物の特性値は、以下の各式によって算出する ^{1)～3)} 。	アスファルト混合物の特性値は、以下の各式によって算出する ^{1)～iv)} 。		
3	Ⅲ	B008-1	p[3]-223 表-B008-1・1	[締固め度(基準密度)の計算例] 平均値:99.4%	[締固め度(基準密度)の計算例] 平均値:99.3%		
3	Ⅲ	B049	p[3]-274 上から1行目	す ¹⁾ 。	1)は削除		
3	Ⅲ	B061	p[3]-283 上から15行目	アンボンドキャッピングによる場合」の付属書による場合の上面は除く。	アンボンドキャッピングによる場合」の付属書による場合の上面は除く。		
3	Ⅲ	B061	p[3]-285 上から7行目	2) 母線の直線度 ^{注9)} 直径の0.1%以内とする。	2) 母線の直線度 ^{注9)} は、直径の0.1%以内とする。		
3	Ⅲ	B063	p[3]-292 上から12行目	2) 上下の加圧板は鋼製で、大きさは供試体の直径以上ものとする。	2) 上下の加圧板は鋼製で、大きさは供試体の直径以上のものとする。		
3	Ⅲ	B063	p[3]-292 上から15行目	球面座は、加圧板表面上にその中心をもち、	球面座は、加圧板表面上にその中心をもち、		
3	Ⅲ	B069	p[3]-318 下から4行目	一時共鳴振動数	一次振動共鳴数		
3	Ⅲ	B071	p[3]-332 上から1行目	付属のダイヤルゲージ	付属のダイヤルゲージ		
3	Ⅲ	B072-3	p[3]-354 上から11行目	キャリブレーション用供試体の作製は、…	キャリブレーション用供試体は、…		
3	Ⅲ	B072-4	p[3]-359 下から4行目	※締固め密度……)	最後のカッコを削除		
3	Ⅲ	-	p[3]-447 上から9行目	インターロッキングブロックやインターロッキングブロックの下層に用いるジオテキスタイルに関する試験、主に歩道に用いられる	インターロッキングブロックに関する試験など、主に歩道に用いられる (赤字を削除、ジオテキスタイルの試験は3-3に別にある)		
3	Ⅲ	C011T	p[3]-448 下から3行目	(2) 摩耗輪論	(2) 摩耗輪		
3	Ⅲ	C015T	p[3]-466 上から6行目	の変化を観察するし	の変化を観察して		
3	Ⅲ	C016	p[3]-471 上から6行目	種類の寸法のうちbとする	種類の寸法のうちbとする		
3	Ⅲ	C017-1T	p[3]-475 上から6行目	1辺の長さが500mmの正方形で	1辺の長さが内径500mmの正方形で		

分冊	章	試験法 番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映																																				
3	Ⅲ	C017-1T	p[3]-479 表-C017-1	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>①</th> <th>②</th> <th>③</th> <th>④</th> <th>⑤</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>資料番号</td> <td>路盤材の 質量 (g)</td> <td>試験前の クッション砂 の質量 (g)</td> <td>試験後の型枠 内部の路盤材 と流出した クッション砂 の質量 (g)</td> <td>残存率 (%)</td> <td>平均値 (%)</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>$(1-(③-①)/②) \times 100$</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		①	②	③	④	⑤	資料番号	路盤材の 質量 (g)	試験前の クッション砂 の質量 (g)	試験後の型枠 内部の路盤材 と流出した クッション砂 の質量 (g)	残存率 (%)	平均値 (%)					$(1-(③-①)/②) \times 100$		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>①</th> <th>②</th> <th>③</th> <th>④</th> <th>⑤</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>資料番号</td> <td>路盤材の 質量 (g)</td> <td>試験前 のクッション砂 の質量 (g)</td> <td>試験後の型枠 内部の路盤材 と流出した クッション砂 の質量 (g)</td> <td>残存率 (%)</td> <td>平均値 (%)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>A</td> <td>B</td> <td>C</td> <td>$\frac{4L}{(1-(③-①)/②)} \times 100$</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		①	②	③	④	⑤	資料番号	路盤材の 質量 (g)	試験前 のクッション砂 の質量 (g)	試験後の型枠 内部の路盤材 と流出した クッション砂 の質量 (g)	残存率 (%)	平均値 (%)		A	B	C	$\frac{4L}{(1-(③-①)/②)} \times 100$			
	①	②	③	④	⑤																																						
資料番号	路盤材の 質量 (g)	試験前の クッション砂 の質量 (g)	試験後の型枠 内部の路盤材 と流出した クッション砂 の質量 (g)	残存率 (%)	平均値 (%)																																						
				$(1-(③-①)/②) \times 100$																																							
	①	②	③	④	⑤																																						
資料番号	路盤材の 質量 (g)	試験前 のクッション砂 の質量 (g)	試験後の型枠 内部の路盤材 と流出した クッション砂 の質量 (g)	残存率 (%)	平均値 (%)																																						
	A	B	C	$\frac{4L}{(1-(③-①)/②)} \times 100$																																							
3	Ⅲ	C042	p[3]-495 上から8行目	小数点以下第2を	小数点以下第2位を																																						
3	Ⅲ	C042	p[3]-495 上から9行目	(A042・2)	(C042・2)																																						
3	Ⅲ	C042	p[3]-496 上から9行目	セメントの圧縮強度が5MPa(50kg/cm ²)以上	セメントミルクの圧縮強度が5MPa(50kgf/cm ²)以上																																						
3	Ⅲ	C046T	p[3]-519 下から1行目	Q_{NO2}	Q_{NO2}																																						
3	Ⅲ	C046T	p[3]-520 上から1行目	Q_{NO2}	Q_{NO2}																																						
3	Ⅲ	C046T	p[3]-521 上から6行目	$Q_{W1} - Q_{W2}$	$Q_{w1} - Q_{w2}$																																						
4	Ⅲ	D002T	p[4]-11 下から4行目	(4)引張試験機	(4)引張り試験機																																						
4	Ⅲ	D002T	p[4]-11 下から3行目	「C007 コンクリート 床版防水層と舗装間の引張接着力試験方法」に準ずる	「C007 コンクリート床版防水層と舗装間の引張接着力試験方法」の「4.(1)1)」に準ずる																																						
4	Ⅲ	D002T	p[4]-13 上から16行目	「8.(2)」に準ずる	「4.(2)」に準ずる																																						
4	Ⅲ	D004T	p[4]-32 表-D004・2	「標準偏差」欄の単位「%」	「%」を削除																																						
4	Ⅲ	D014T	p[4]-57 図-D014・1		(単位:mm)を追加																																						
4	Ⅲ	E012	p[4]-98 上から10行目	(19~13.2mm),	(19.0~13.2mm),																																						
4	Ⅲ	E012	p[4]-100 上から4行目	Ww95(浸潤側)で	Ww95(湿潤側)で																																						
4	Ⅲ	E012	p[4]-100 上から6行目	Ww95(浸潤側)で	Ww95(湿潤側)で																																						
4	Ⅲ	F011	p[4]-221 下から2行目	掘りくず	掘りくず																																						
4	Ⅲ	F011	p[4]-222 上から3行目	多穴	多孔																																						
4	Ⅲ	G005	p[4]-253 下から7行目	水なしで切り取る方法または、	水なしで切り取る方法、または、																																						
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-259 上から10行目	直線定規	ストレートエッジ																																						
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-259 下から1行目	直線定規	ストレートエッジ																																						
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-260 式(G021-1.3)	$m_0 = \frac{100}{\omega+100} \times m_s$	$m_0 = \frac{100}{\omega+100} \times m_s$																																						
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-260 式(G021-1・4)	$V_1 = \frac{m_6 - m_7}{\rho_s} = \frac{m_8}{\rho_s}$	$V_1 = \frac{m_6 - m_7}{\rho_s} = \frac{m_8}{\rho_s}$																																						

分冊	章	試験法番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映																																																								
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-260 式(G021-1・5)	$V_1 = \frac{m_5}{V_1}$	$V_1 = \frac{m_5}{V_1}$																																																										
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-262 式(G021-1・9)	$\rho_{dp} = \frac{1}{\frac{1-P_{37.5}}{\rho_{d1}} + \frac{P_{37.5}}{\rho_{d2}}}$	$\rho_{dp} = \frac{100}{\frac{100-P_{37.5}}{\rho_{d1}} + \frac{P_{37.5}}{\rho_{d2}}}$																																																										
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-264 表-G021-1.1 表中備考欄の注釈2行目	$\rho_{dp} = \frac{1}{\frac{1-P_{37.5}}{\rho_{d1}} + \frac{P_{37.5}}{\rho_{d2}}}$	$\rho_{dp} = \frac{100}{\frac{100-P_{37.5}}{\rho_{d1}} + \frac{P_{37.5}}{\rho_{d2}}}$																																																										
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-270 上から15行目	(表-G021-2・1参照)	(表-G021-2・2参照)																																																										
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-270 上から10行目の式(G021-2・1)	$V_1 = K(m_2 - m_1) \dots\dots\dots (G021-2 \cdot 1)$	$V_1 = \frac{1}{\rho_w} (m_2 - m_1) \dots\dots\dots (G021-2 \cdot 1)$																																																										
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-270 上から15行目～16行目	K: 測定水温 t (°C) における水 1g 当たりの体積 (cm ³ /g) (表-G021-2・1参照)	ρ_w : 測定水温 t (°C) における水 1g 当たりの体積 (g/cm ³) (表-G021-2・1参照)																																																										
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-270 表-G021-2.2	<p>表-G021-2・2 温度 10 ～ 32°C における水 1g 当たりの体積</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>水温 t (°C)</th> <th>水 1g 当たりの体積 K (cm³/g)</th> <th>水温 t (°C)</th> <th>水 1g 当たりの体積 K (cm³/g)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>0.99970</td><td>22</td><td>0.99777</td></tr> <tr><td>12</td><td>0.99950</td><td>24</td><td>0.99730</td></tr> <tr><td>14</td><td>0.99924</td><td>26</td><td>0.99678</td></tr> <tr><td>16</td><td>0.99894</td><td>28</td><td>0.99623</td></tr> <tr><td>18</td><td>0.99859</td><td>30</td><td>0.99565</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.99820</td><td>32</td><td>0.99502</td></tr> </tbody> </table>	水温 t (°C)	水 1g 当たりの体積 K (cm ³ /g)	水温 t (°C)	水 1g 当たりの体積 K (cm ³ /g)	10	0.99970	22	0.99777	12	0.99950	24	0.99730	14	0.99924	26	0.99678	16	0.99894	28	0.99623	18	0.99859	30	0.99565	20	0.99820	32	0.99502	<p>表-G021-2・2 温度 10 ～ 32°C における水の密度</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>水温 t (°C)</th> <th>水の密度 (g/cm³)</th> <th>水温 t (°C)</th> <th>水の密度 (g/cm³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>0.99970</td><td>22</td><td>0.99777</td></tr> <tr><td>12</td><td>0.99950</td><td>24</td><td>0.99730</td></tr> <tr><td>14</td><td>0.99924</td><td>26</td><td>0.99678</td></tr> <tr><td>16</td><td>0.99894</td><td>28</td><td>0.99623</td></tr> <tr><td>18</td><td>0.99859</td><td>30</td><td>0.99565</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.99820</td><td>32</td><td>0.99502</td></tr> </tbody> </table>	水温 t (°C)	水の密度 (g/cm ³)	水温 t (°C)	水の密度 (g/cm ³)	10	0.99970	22	0.99777	12	0.99950	24	0.99730	14	0.99924	26	0.99678	16	0.99894	28	0.99623	18	0.99859	30	0.99565	20	0.99820	32	0.99502		
水温 t (°C)	水 1g 当たりの体積 K (cm ³ /g)	水温 t (°C)	水 1g 当たりの体積 K (cm ³ /g)																																																												
10	0.99970	22	0.99777																																																												
12	0.99950	24	0.99730																																																												
14	0.99924	26	0.99678																																																												
16	0.99894	28	0.99623																																																												
18	0.99859	30	0.99565																																																												
20	0.99820	32	0.99502																																																												
水温 t (°C)	水の密度 (g/cm ³)	水温 t (°C)	水の密度 (g/cm ³)																																																												
10	0.99970	22	0.99777																																																												
12	0.99950	24	0.99730																																																												
14	0.99924	26	0.99678																																																												
16	0.99894	28	0.99623																																																												
18	0.99859	30	0.99565																																																												
20	0.99820	32	0.99502																																																												
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-270 下から1行目	m ₁ : ジャーとピクノメータトップに砂を満したときの質量 (g)	m ₃ : ジャーとピクノメータトップに砂を満したときの質量 (g)																																																										
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-271 式(G021-2・4)	$V_0 = \frac{m_3 - m_0}{\rho_{ds}} = \frac{m_{10}}{\rho_{ds}}$	$V_0 = \frac{m_3 - m_0}{\rho_{ds}} = \frac{m_{10}}{\rho_{ds}}$																																																										
4	Ⅲ	G021-1	p[4]-273 表-G021-2.3	t°C における水 1g 当たりの体積 K g/cm ³	t°C における水 1g 当たりの体積 K cm ³ /g																																																										
4	Ⅲ	G022	p[4]-277 下から6行目	標準体のBG係数率	標準体のBG計数率																																																										
4	Ⅲ	G022	p[4]-277 下から5行目	1分当りの係数率	1分当りの計数率																																																										
4	Ⅲ	G022	p[4]-277 下から3行目	1分当りの係数率	1分当りの計数率																																																										
4	Ⅲ	G022	p[4]-277 下から1行目	標準体のBG係数率	標準体のBG計数率																																																										
4	Ⅲ	G035T	p[4]-286 図-G035・2	計側面	計測面																																																										
4	Ⅲ	G035T	p[4]-286 表-G035・1	測定項目 B社製 密度 (g/cm ³)	測定項目 B社製 密度 (kg/m ³)																																																										
4	Ⅲ	G029	p[4]-336 下から6行目	1) 図-G029・2に示す蒸留装置 図-G029・2あるいは写真-G029・1に示す蒸留装置を用いるものとする	1) 図-G029・2(写真-G029・1)に示す蒸留装置 図-G029・2あるいは写真-G029・1に示す蒸留装置を用いるものとする																																																										

分冊	章	試験法 番号	訂正箇所	誤	正	備考	増刷反映
4	Ⅲ	G030	p[4]-349 下から12行目	施工されたコンクリート構造物の。圧縮強度や	施工されたコンクリート構造物の。圧縮強度や		
4	付録	付011	p[4]-403 下から10行目	薄膜加熱試験質量変化率および薄膜加熱後の針入度 残留率	薄膜加熱質量変化率および薄膜加熱後の針入度残留率		
4	付録	付011	p[4]-403 下から4行目	加熱貯蔵時における安定性を表わすもので、	軽質分と重質分の分離の傾向を表わすもので、		
4	付録	付012	p[4]-405 表-付012・1	ゲースアスファルト混合物に使用される	ゲースアスファルト混合物に用いられる。		
4	付録	付012	p[4]-406 表-付012・3	針入度 40以下	針入度 40以上		
4	付録	付012	p[4]-408 上から17行目	高温においても粘度の高く	高温においても粘度が高く		
4	付録	付031	p[4]-421 上から6行目	2CaO・SiO ₂ =	2CaO・SiO ₂ =		
4	付録	付041	p[4]-435 表-付041・3	「長さ変化比」の「AE剤」と「高性能減水剤」「120以上」と 「110以上」	長さ変化比のAE剤と高性能減水剤欄 「120以下」と「110以下」		
4	付録	付041	p[4]-435 表-付041・3	「減水剤 促進形」の「圧縮強度比 材齢28日」 115以上	「減水剤 促進形」の「圧縮強度比 材齢28日」 110以上		
4	付録	付057	p[4]-461 下から1行目	ガラスビーズ固着性	ガラスビーズ固着率		
4	付録	付058	p[4]-467 表-付058・2	表題「JIS規格における付属書および推奨仕様一覧」	表題「JIS規格における付属書および推奨仕様一覧」		
4	付録	付058	p[4]-467 表-付058・2	表の項目欄「付属書」	表の項目欄「付属書」		