

【舗装再生便覧（平成22年版）】

【A5判 290頁 本体価格 5,000円】
平成16年2月17日初版第1刷発行
平成22年11月30日改訂版第1刷発行
令和4年3月18日 第6刷発行

目 次

| | |
|--------------------------|----|
| 第1章 総 説 | |
| 1-1 本便覧の位置付けと構成 | 1 |
| 1-1-1 本便覧の位置付け | 1 |
| 1-1-2 本便覧の構成 | 3 |
| 1-1-3 再生資材の流れと再生工法 | 3 |
| 1-2 本便覧の活用のために | 4 |
| 1-2-1 留意事項 | 4 |
| 1-2-2 関連法規の遵守 | 5 |
| 1-2-3 関連図書 | 6 |
| 第2章 プラント再生舗装工法 | |
| 2-1 概 説 | 7 |
| 2-2 工法の概要 | 7 |
| 2-2-1 プラント再生舗装工法での材料の流れ | 7 |
| 2-2-2 発生材と再生舗装用材料の種類 | 8 |
| 2-3 プラント再生舗装工法に用いる素材 | 10 |
| 2-3-1 概 要 | 10 |
| 2-3-2 アスファルトコンクリート再生骨材 | 10 |
| 2-3-3 セメントコンクリート再生骨材 | 11 |
| 2-3-4 路盤再生骨材 | 12 |
| 2-3-5 新アスファルト | 12 |
| 2-3-6 再生用添加剤 | 13 |
| 2-3-7 安定材 | 14 |
| 2-4 再生舗装用材料 | 14 |
| 2-4-1 概 要 | 14 |
| 2-4-2 再生路盤材料 | 15 |
| 2-4-3 再生加熱アスファルト混合物 | 21 |
| 2-4-4 再生アスファルト | 22 |
| 2-4-5 品質による適用上の区分 | 22 |
| 2-5 再生舗装用材料の配合設計 | 25 |
| 2-5-1 概 要 | 25 |
| 2-5-2 再生路盤材料の配合設計 | 25 |
| 2-5-3 再生加熱アスファルト混合物の配合設計 | 27 |
| 2-6 再生骨材製造所および再生混合所 | 39 |
| 2-6-1 概 要 | 39 |
| 2-6-2 環境保全対策 | 40 |
| 2-6-3 再生骨材製造所 | 40 |
| 2-6-4 再生路盤材料混合所 | 43 |
| 2-6-5 再生アスファルト混合所 | 45 |
| 2-7 再生骨材および再生舗装用材料の製造 | 48 |
| 2-7-1 概 要 | 48 |
| 2-7-2 保安上の注意および日常点検 | 48 |
| 2-7-3 再生骨材の製造 | 49 |
| 2-7-4 再生路盤材料の製造 | 50 |
| 2-7-5 再生加熱アスファルト混合物の製造 | 52 |
| 2-8 施 工 | 54 |
| 2-8-1 概 要 | 54 |
| 2-8-2 路盤の施工 | 55 |

| | |
|--------------------------------|-----|
| 2-8-3 基層および表層の施工 | 55 |
| 2-9 施工管理 | 56 |
| 2-9-1 概 要 | 56 |
| 2-9-2 基準試験 | 56 |
| 2-9-3 出来形管理 | 57 |
| 2-9-4 品質管理 | 57 |
| 第3章 現位置での舗装再生工法 | |
| 3-1 概 説 | 63 |
| 3-2 路上路盤再生工法 | 63 |
| 3-2-1 概 要 | 63 |
| 3-2-2 工法の種類 | 64 |
| 3-2-3 事前調査 | 66 |
| 3-2-4 適用箇所 | 66 |
| 3-2-5 構造設計 | 67 |
| 3-2-6 素 材 | 70 |
| 3-2-7 配合設計 | 72 |
| 3-2-8 施工機械 | 82 |
| 3-2-9 施 工 | 83 |
| 3-2-10 施工管理 | 88 |
| 3-3 その他の工法 | 90 |
| 3-3-1 路上表層再生工法 | 90 |
| 3-3-2 路上表層再生機等を使用した路面維持工法 | 112 |
| 第4章 他産業再生資材の利用 | |
| 4-1 概 説 | 116 |
| 4-2 他産業再生資材の品質 | 116 |
| 4-2-1 環境安全性 | 117 |
| 4-2-2 品 質 | 119 |
| 4-3 他産業再生資材の環境負荷 | 120 |
| 4-4 材料の選定 | 120 |
| 4-5 他産業再生資材の使用例 | 123 |
| 第5章 性能の確認・検査 | |
| 5-1 概 説 | 128 |
| 5-2 出来形・品質の検査による性能の確認 | 128 |
| 5-3 出来形・品質の検査方法 | 129 |
| 5-3-1 ロットの大きさおよびサンプリング | 129 |
| 5-3-2 検査項目の選択 | 129 |
| 5-3-3 実施段階における検査 | 129 |
| 5-4 出来形検査の実施項目と方法 | 130 |
| 5-4-1 出来形検査の実施項目 | 130 |
| 5-4-2 出来形検査の方法 | 130 |
| 5-5 品質検査の実施項目と方法 | 132 |
| 5-5-1 品質検査の実施項目 | 132 |
| 5-5-2 品質検査の方法 | 133 |
| 5-6 出来形・品質の合格判定 | 134 |
| 5-6-1 出来形の合格判定値 | 134 |
| 5-6-2 品質の合格判定値(抜き取り検査) | 135 |
| 5-6-3 印字記録による合格判定 | 136 |
| 5-6-4 合格判定係数 | 139 |
| 付 録 | |
| 付録一1 舗装分野における 再生利用の歩みとその現状 | 145 |
| 付録一2 アスファルトコンクリート再生骨材の圧裂係数の求め方 | 152 |
| 付録一3 再生加熱アスファルト混合物の圧裂係数の求め方 | 160 |
| 付録一4 再生加熱アスファルト混合物の配合設計例 | 167 |

| | | |
|-------|---|-----|
| 付録ー5 | ポーラスアスファルト舗装発生材を再生利用した舗装の供用性調査結果 | 192 |
| 付録ー6 | 再生ポーラスアスファルト混合物の配合設計例 | 202 |
| 付録ー7 | 路上再生セメント安定処理路盤材料の配合設計例 | 213 |
| 付録ー8 | 路上再生セメント・アスファルト乳剤安定処理路盤材の配合設計例 | 218 |
| 付録ー9 | 路上再生セメント・フォームドアスファルト案手尾処理路盤材料の配合設計 | 225 |
| 付録ー10 | 路上表層再生工法の設計例 | 231 |
| 付録ー11 | 参考資料;舗装再生工法のCO2排出量 | 246 |
| 付録ー12 | 参考資料;セメントコンクリート再生骨材を含む再生路盤材料 からの六価クロム溶出量の簡易分析の検討事例 | 251 |
| 付録ー13 | 参考資料;再生路盤材料への異物混入の影響 | 256 |
| 付録ー14 | 再生舗装用材料、素材の例 | 264 |
| 付録ー15 | 用語の説明 | 265 |